

Surface Treatment

FARBELOXIEREN

Imprägnativ Färben

Nach dem Eloxieren können die Poren der Eloxierschicht mit (an)organischen Farbstoffen gefüllt werden. Dabei dringt der Farbstoff in die Poren der Eloxierschicht ein. Nach dem Sealen ist der Farbstoff in der Deckschicht des Aluminiums verankert. Darum besteht kein Risiko, dass die Farbe abblättert. Bei imprägnierenden Farben muss man den Einfluss des UV-Lichts berücksichtigen. Darüber hinaus hat diese Färbemethode eine geringe Chemikalienbeständigkeit. Die endgültige Farbe hängt von der gelieferten Aluminiumlegierung ab.

Elektrolytisch Färben

Nach dem Eloxieren findet der Prozess in einem Bad mit Zinnsalzen statt. Mittels Wechselspannung wird das Zinn in die Poren der Eloxierschicht ausgefällt. Durch Variation der Zeitspanne erhält man verschiedene Farbtöne, die optisch sehr schön sind und eine hohe UV-Beständigkeit haben. Diese Färbemethode bietet einen besseren Schutz vor Chemikalien. Darüber hinaus entstehen bei dieser Färbemethode keine Nasen an Schraubenlöchern oder blinden Löchern. Die endgültige Farbe hängt immer von der gelieferten Aluminiumlegierung ab.

Möglichkeiten

- Imprägnierend Färben: Die Standardfarben von Surface Treatment sind: Schwarz, Blau, Rot, Grün und Goldfarben.
- Elektrolytisch Färben: Farben: Champagner, helle Bronze, Bronze, Braun, Schwarz und Tiefschwarz.

Die internationalen Farbcodierungen, die beim elektrolytischen Färben häufig verwendet werden, finden Sie nachfolgend:

Farbe	Euras
Champagner	C31
Helle Bronze	C32
Bronze	C33
Braun	C34
Schwarz	C35
Tiefschwarz	C36

Anwendungen

Automobile, construction de machines, électrotechnique, industrie de la copie, aéronautique, etc.

Spezifikation

MIL-A-8625 Typ II; Klasse 2

MIL-A-8625 Typ III; Klasse 2

Nähere Farbspezifikation notwendig