

Surface Treatment



SURLON® KE COATINGS

Les revêtements Surlon® sont des revêtements composites qui peuvent être combinés aussi bien avec des couches d'anodisation technique que d'anodisation dure. Dans les revêtements Surlon®, on intègre un copolymère similaire au téflon à la couche d'anodisation. Elle améliore ainsi son caractère antiadhésif et le coefficient de frottement est réduit. Une caractéristique importante du Surlon® est qu'il pénètre complètement dans la couche d'anodisation. On obtient ainsi une durabilité extrêmement longue et constante.

Surlon® est appliqué en combinaison avec l'anodisation technique lorsqu'on a besoin de très bonnes propriétés lubrifiantes et de glissement et qu'on souhaite une surface antiadhésive de haute qualité. Surlon® est utilisé en combinaison avec l'anodisation dure lorsqu'on exige une résistance à l'usure encore plus importante qu'avec l'anodisation technique. Dans ce cas, la résistance à l'usure devient meilleure que celle de l'acier

Applications

Le procédé Surlon® a été mis au point par Surface Treatment et est maintenant utilisé à grande échelle dans l'industrie automobile, la reprographie, l'industrie médicale, la construction aéronautique, la construction de machines, etc.

Propriétés de Surlon®

- Excellentes propriétés lubrifiantes et de glissement
- Offre une surface antiadhésive de haute qualité
- Faible tension superficielle critique (antiadhésive)
- Présente une résistance à l'usure supérieure à celle de l'acier
- Augmente la dureté superficielle
- Augmente la résistance aux substances agressives (dans la plage de pH de 5 à 9)
- Bonne résistance à la corrosion
- Bonnes propriétés d'isolation électrique

Spécification

MIL-A-63576

Certificats/agréations

NADCAP, McDonnell Douglas