

Surface Treatment

CHROMATATION

La chromatisation produit une oxydation chimique de la surface du produit en aluminium. Il se forme ainsi une couche d'oxydation mince, appelée couche de conversion, qui offre une protection. Pendant la chromatisation, également appelée alodination, une couche superficielle se forme dont la teinte varie du blanc au doré/brun irisé. La chromatisation est souvent utilisée comme prétraitement avant laquage parce qu'elle garantit une bonne adhérence et une excellente protection contre les piqûres.

En outre, elle est souvent prescrite localement sur les plans d'étanchement ou pour obtenir une conduction électrique.

Surface Treatment peut chromatiser vos produits à l'alodine 600, 1200, 1500 et au Surtec 650. Le Surtec 650 est une alternative aux produits alodine qui satisfait à la directive Rohs.

Propriétés

- Revêtement conducteur électrique
- Bonne protection contre l'oxydation de pièces qui sont utilisées dans l'intérieur de machines
- En raison des bonnes caractéristiques d'adhérence, la chromatisation constitue un prétraitement approprié pour des traitements de laquage ultérieur.
- La chromatisation n'a pratiquement pas d'influence sur les dimensions.

Applications

Construction aéronautique, industrie spatiale, automobile, électrotechnique, etc.

Spécifications

MIL-C-5541, classe 1A ou 3

La classe 1A est appliquée pour améliorer l'adhérence de couches de laque et/ou comme meilleure résistance à la corrosion.

La classe 3 est appliquée lorsqu'une meilleure conduction électrique est exigée.

Certificats/agréations

NADCAP, Airbus, Boeing, Lockheed Martin, McDonnell Douglas, Stork Fokker

